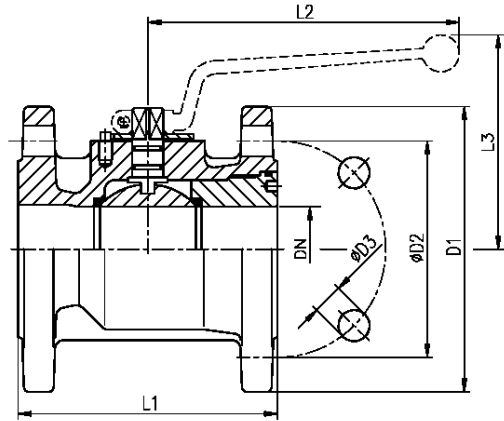
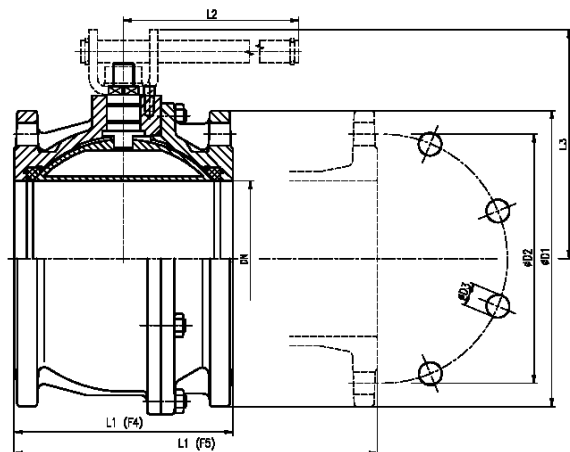


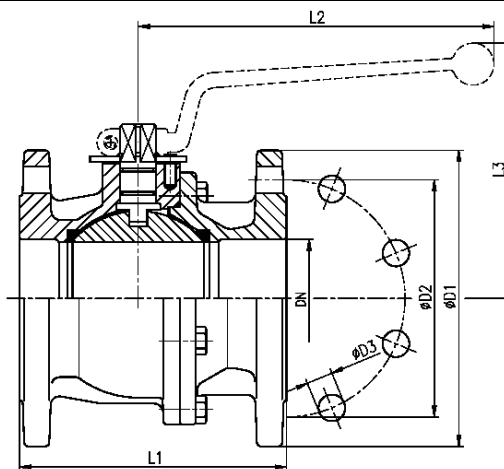
Flansch-Kugelhahn KS76.1 flanged ball valve KS76.1



KS76.1 DN25 - DN50



KS76.1 DN125 - DN200



KS76.1 DN65 - DN100

KS76... Standardausführung

KS76... standard design

Material		material	
Gehäuse	Kugelgraphitguss GJS-400 (DN25–DN50 mit Einschraubteil aus S355J2G3)	body	ductile graphite iron GJS-400 (DN25–DN50 with screwed part in S355J2G3)
Kugel	Messing, hartverchromt	ball	brass, hard chrome plated
Schaltwelle	Edelstahl	stem	stainless steel
Kugeldichtung	PTFE	ball seal	PTFE
Spindeldichtung	FPM (O-Ringe)	stem seal	FKM (O-rings)
Griff	DN25 – DN100 Alu / Zn. Guss DN125 – DN200 Stahl	handle	DN25 – DN100 aluminium / zinc casting DN125 – DN200 steel

Konstruktionsmerkmale	construction details
Flanschmaße nach DIN EN 1092 Baulänge DN25 bis DN100 F4 Baulänge DN125 bis DN150 F4 und F5 (bei DN150 F4 beidseitiger Kugelüberstand von ca. 10mm, bei F5 einseitig) Baulänge DN200 F5 DVGW und CE-Registrierung für Brenngase : DN25 – DN200, PN16 Temperaturbereich : -20°C bis +60°C Prüfbescheinigung PN40 für DN25 – DN50	Flange dimensions acc. to DIN EN 1092 Overall length DN25 to DN100 F4 Overall length DN125 to DN150 F4 or F5 (at DN 150 F4 double-sided ball overlapping of 10 mm, at F5 single sided) Overall length DN200 F5 DVGW and CE registration for burning gases: DN25 – DN200, PN16 Temperature range: -20°C to +60°C Verification certification PN40 for DN25 – DN50

Bestellinformation / order information

DN mm	PN* bar	L1 mm	L2 mm	L3 mm	ØD1 mm	ØD2 mm	ØD3 mm	Z	Gewicht weight kg	Bezeichnung type	Bestell-Nr. order-no.
25	40	125	171	82	115	85	14	4	3,2	KS76.1-025-40-F4	11-0761-025-125
32	40	130	187	110	140	100	18	4	4,4	KS76.1-032-40-F4	11-0761-032-130
40	40	140	187	114	150	110	18	4	5,5	KS76.1-040-40-F4	11-0761-040-140
50	40	150	187	120	165	125	18	4	8,5	KS76.1-050-40-F4	11-0761-050-150
65	16	170	259	149	185	145	18	4	11,5	KS76.1-065-16-F4	11-0761-065-170
80	16	180	259	158	200	160	18	8	15,5	KS76.1-080-16-F4	11-0761-080-180
100	16	190	259	178	220	180	18	8	20,0	KS76.1-100-16-F4	11-0761-100-190
125	16	200	559	202	250	210	18	8	30,0	KS76.1-125-16-F4	11-0761-125-200
125	16	325	559	202	250	210	18	8	30,0	KS76.1-125-16-F5	11-0761-125-325
150	16	210	559	221	285	240	22	8	36,0	KS76.1-150-16-F4	11-0761-150-210
150	16	350	559	221	285	240	22	8	36,0	KS76.1-150-16-F5	11-0761-150-350
200	16	400	946	308	340	295	22	12	93,0	KS76.1-200-16-F4	11-0761-200-400

KS76... HTB-Ausführung KS76... HTB design

Material		material	
Gehäuse	Kugelgraphitguss GJS-400 (DN25–DN50 mit Einschraubteil aus S355J2G3)	body	ductile graphite iron GJS-400 (DN25–DN50 with screwed part in S355J2G3)
Kugel	Edelstahl	ball	stainless steel
Schaltwelle	Edelstahl	stem	stainless steel
Kugeldichtung	PTFE	ball seal	PTFE
Spindeldichtung	FPM (O-Ringe)	stem seal	FKM (O-rings)
Griff	DN25 – DN100 Alu / Zn. Guss DN125 – DN200 Stahl	handle	DN25 – DN100 aluminium / zinc casting DN125 – DN200 steel

Konstruktionsmerkmale	construction details
<p>Flanschmaße nach DIN EN 1092 Baulänge DN25 bis DN100 F4 Baulänge DN125 bis DN150 F4 und F5 (bei DN150 F4 beidseitiger Kugelüberstand von ca. 10mm, bei F5 einseitig) Baulänge DN200 F5 DVGW und CE-Registrierung für Brenngase : DN25 – DN200, PN16 Temperaturbereich : -20°C bis +60°C Prüfbescheinigung PN40 für DN25 – DN50 Höhere thermische Beständigkeit HTB +650°C für DN25 – DN100, PN4</p>	<p>Flange dimensions acc. to DIN EN 1092 Overall length DN25 to DN100 F4 Overall length DN125 to DN150 F4 or F5 (at DN 150 F4 double-sided ball overlapping of 10 mm, at F5 single sided) Overall length DN200 F5 DVGW and CE registration for burning gases: DN25 – DN200, PN16 Temperature range: -20°C to +60°C Verification certification PN40 for DN25 – DN50 Higher thermal resistance HTB +650°C for DN25 – DN100, PN4</p>

Bestellinformation HTB-Ausführung / order information HTB-design

DN mm	PN* bar	L1 mm	L2 mm	L3 mm	ØD1 mm	ØD2 mm	ØD3 mm	Z	Gewicht kg	Bezeichnung type	Bestell-Nr. order-no.
25	40	125	171	82	115	85	14	4	3,8	KS76.3-025-40-F4	11-0763-025-125
32	40	130	187	110	140	100	18	4	5,8	KS76.3-032-40-F4	11-0763-032-130
40	40	140	187	114	150	110	18	4	7,0	KS76.3-040-40-F4	11-0763-040-140
50	40	150	187	120	165	125	18	4	9,4	KS76.3-050-40-F4	11-0763-050-150
65	16	170	259	149	185	145	18	4	15,2	KS76.3-065-16-F4	11-0763-065-170
80	16	180	259	158	200	160	18	8	19,1	KS76.3-080-16-F4	11-0763-080-180
100	16	190	259	178	220	180	18	8	27,3	KS76.3-100-16-F4	11-0763-100-190
125	16	200	559	202	250	210	18	8	55,0	KS76.3-125-16-F4	11-0763-125-200
150	16	350	559	221	285	240	22	8	72,0	KS76.3-150-16-F5	11-0763-150-350
200	16	400	946	308	340	295	22	12	110,0	KS76.3-200-16-F4	11-0763-200-400

KS76... mit Prüfspindel

KS76... with test stem

Material		material	
Gehäuse	Kugelgraphitguss GJS-400 (DN25–DN50 mit Einschraubteil aus S355J2G3)	body	ductile graphite iron GJS-400 (DN25–DN50 with screwed part in S355J2G3)
Kugel	Messing hartverchromt bis DN80 Edelstahl DN100 – DN200	ball	Brass hard-chrome plated up to DN80 S.S. DN100 – DN200
Schaltwelle	Edelstahl	stem	stainless steel
Kugeldichtung	PTFE	ball seal	PTFE
Spindeldichtung	FPM (O-Ringe)	stem seal	FKM (O-rings)
Griff	DN25 – DN100 Alu / Zn. Guss DN125 – DN200 Stahl	handle	DN25 – DN100 aluminium / zinc casting DN125 – DN200 steel

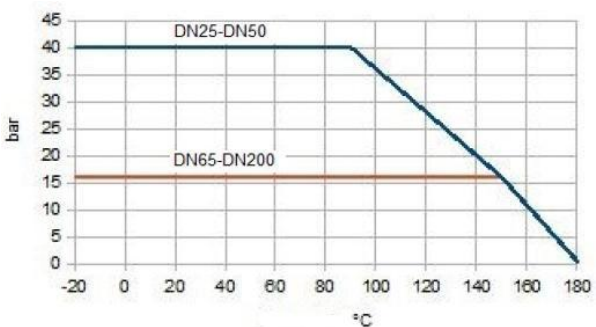
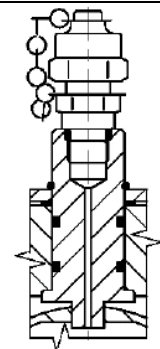
Konstruktionsmerkmale	construction details
Flanschmaße nach DIN EN 1092	Flange dimensions acc. to DIN EN 1092
Baulänge DN25 bis DN100 F4	Overall length DN25 to DN100 F4
Baulänge DN125 bis DN150 F4 und F5 (bei DN150 F4 beidseitiger Kugelüberstand von ca. 10mm, bei F5 einseitig)	Overall length DN125 to DN150 F4 or F5 (at DN 150 F4 double-sided ball overlapping of 10 mm, at F5 single sided)
Baulänge DN200 F5	Overall length DN200 F5
DVGW und CE-Registrierung für Brenngase : DN25 – DN200, PN16	DVGW and CE registration for burning gases: DN25 – DN200, PN16
Temperaturbereich : -20°C bis +60°C	Temperature range: -20°C to +60°C
Prüfbescheinigung PN40 für DN25 – DN50	Verification certification PN40 for DN25 – DN50

Bestellinformation Prüfspindel / order information test stem

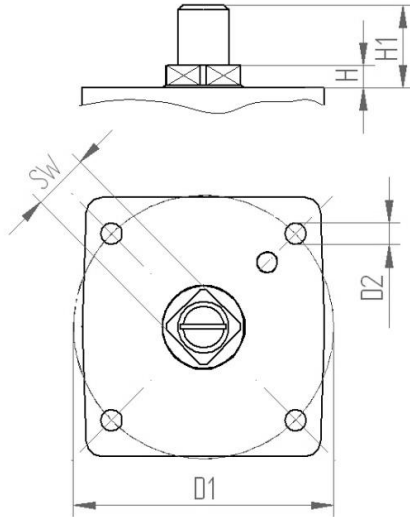
DN mm	PN* bar	L1 mm	L2 mm	L3 mm	ØD1 mm	ØD2 mm	ØD3 mm	Z	Gewicht weight kg	Bezeichnung type	Bestell-Nr. order-no.
25	40	125	171	82	115	85	14	4	3,8	KS76.1P-025-40-F4	11-4761-025-125
32	40	130	187	110	140	100	18	4	5,8	KS76.1P-032-40-F4	11-4761-032-130
40	40	140	187	114	150	110	18	4	7,0	KS76.1P-040-40-F4	11-4761-040-140
50	40	150	187	120	165	125	18	4	9,4	KS76.1P-050-40-F4	11-4761-050-150
65	16	170	259	149	185	145	18	4	15,2	KS76.1P-065-16-F4	11-4761-065-170
80	16	180	259	158	200	160	18	8	19,1	KS76.1P-080-16-F4	11-4761-080-180
100	16	190	259	178	220	180	18	8	27,3	KS76.1P-100-16-F4	11-4761-100-190
125	16	200	559	202	250	210	18	8	55,0	KS76.1P-125-16-F4	11-4761-125-200
150	16	350	559	221	285	240	22	8	72,0	KS76.1P-150-16-F5	11-4761-150-350
200	16	400	946	308	340	295	22	12	110,0	KS76.1P-200-16-F4	11-4761-200-400

Prüfung der inneren Dichtheit mit Prüfspindel / testing the inner tightness with test stem

Kugelhahn im geöffneten Zustand	ball valve in open condition
1) Ventilkappe der Prüfspindel entfernen 2) Prüfschlauch <u>ohne</u> Manometer an Prüfspindel anschließen (Hohlraum um Kugel wird entleert) 3) Manometer und Prüfschlauch verbinden 4) Leitungssystem mit Druck beaufschlagen (wenn notwendig) 5) Prüfen ob Druckaufbau stattfindet	1) remove the valve cap of the test stem 2) mount test hose without gauge on the test stem (draining the cavity around the ball) 3) connect the gauge with the test hose 4) put the line system under pressure (if necessary) 5) testing if there is a pressure increase
Kugelhahn im geschlossenen Zustand	ball valve in closed condition
1) Ventilkappe der Prüfspindel entfernen 2) Manometer und Prüfschlauch verbinden 3) Prüfschlauch an Prüfspindel anschließen 4) Leitungssystem mit Druck beaufschlagen 5) Leitungssystem schließen und druckentlasten 6) Prüfen ob Druckabbau stattfindet	1) remove the valve cap of the test stem 2) connect the gauge with the test hose 3) connect the test hose with the test stem 4) put the line system under pressure 5) close and decompress the line system 6) testing if there is a pressure decrease

Druck – Temperatur – Diagramm pressure – temperature – chart	Darstellung Prüfspindel mit GMV sketch of test stem with GMV
 <p>The chart plots pressure in bar on the y-axis (0 to 45) against temperature in °C on the x-axis (-20 to 180). Two data series are shown: DN25-DN50 (blue line) and DN65-DN200 (orange line). Both series show a constant pressure plateau up to 90°C, after which the pressure decreases linearly. The DN25-DN50 series starts at approximately 40 bar, while the DN65-DN200 series starts at approximately 15 bar.</p>	 <p>A technical cross-section sketch of a test stem assembly. It shows a central stem with a ball valve mechanism at the top, a gauge mounting valve (GMV) assembly, and various seals and O-rings. The drawing is a detailed technical illustration showing the internal components and their assembly.</p>

Flanschmaße für Antriebsbau / flange dimensions for actuator mounting



DN	SW mm	Kurzzeichen nach ISO 5211 short mark acc. to ISO 5211	Losbrechmoment breakaway torque [Nm]	H mm	H1 mm	D1 mm	D2 mm
25	12	F03*	30	17,5	17,5	36	M6
32	14	F04*	40	19	19	42	M6
40	14	F05	60	19	19	50	M6
50	14	F05	80	19	19	50	M6
65	19	F07	100	23,5	23,5	70	M8
80	19	F07	150	26,5	26,5	70	M8
100	19	F07	200	26,5	26,5	70	M8
125	22	F10	400	8,5	32,5	102	M10
150	22	F10	700	8,5	32	102	M10
200	30	F12	1100	37	37	125	M12

* D2 abweichend von ISO 5211 / D2 different from ISO 5211